

MG2

PROCESS DIVISION





## MG2.

### L'innovation comme mission.

#### Qui est MG2

MG2 naît à Bologne dans le printemps du 1966. Le fondateur de l'entreprise est Ernesto Gamberini, jeune projecteur de machines automatiques, qui implique dans l'initiative un collègue technicien et une tante, en qualité de bailleuse de fonds. Le premier siège de la société se trouve dans un petit magasin de la banlieue bolognaise et là commence le projet et la production de machines automatiques pour les secteurs alimentaire et pharmaceutique.

En 1967 MG2 reçoit la première commande pour une géluleuses, machine doseuse de produits pharmaceutiques dans gélules de gélatine dure: le succès obtenu par ce produit l'amène à devenir le core-business de la société. En effet l'expérience et l'enthousiasme des fondateurs permettent à MG2 de garantir depuis le début, la production de machines en conjuguant innovation, fiabilité, productivité et précision, aspects qui caractérisent toute l'histoire de la société.

La grande intuition de Gamberini a été celle d'appliquer, le premier dans le monde, au machines géluleuses et notamment au projet du mythique Mod. G36, le mouvement rotatif continu, en remplacement du mouvement alternatif. Cette technologie, protégée par brevet, a révolutionné complètement le projet et la construction de ce type de machines et a contribué de façon essentielle à leur avancement technologique. MG2 a maintenu pour long temps l'exclusive de cette technologie et à tout à l'heure est leader mondiale dans le façonnage de ce type de machines automatiques.

Pendant les années, MG2 a continué à s'agrandir et à développer des produits de plus en plus améliorés d'un point de vue technique et fonctionnel. L'utilisation des technologies informatiques les plus modernes et les grands investissements de ressources pour la Recherche et Développement ont permis de conjuguer l'innovation avec l'expérience presque artisanal de la société, amenant MG2 à conquérir une position de référence pour l'état de l'art de son propre secteur.

Le siège de MG2 se trouve à Pianoro (Bologne), le coeur de la "Packaging Valley" bolognaise, mais le but principale est le marché international, où est exporté environ le 90% de son propre facturé. Le présence de MG2 à l'étranger est enracinée grâce à la filiale historique aux Etats-Unis. MG2 se sert d'un réseau de vente directe en Italie et elle peut compter sur plusieurs agents de vente dans tout le monde.



## **MG2.** *Innovation as a mission.*

### *Who is MG2*

*MG2 was founded in Bologna in spring 1966 by Ernesto Gamberini, a young designer of automatic machines, who involved a colleague and an aunt, as backer. The first location of the company was in a small warehouse in Bologna outskirts and there, he started to design and produce automatic machines for the food and pharmaceuticals industries.*

*In 1967 MG2 received its first order for a capsule filling machine suitable to dose pharmaceuticals into hard-shell gelatine capsules: this product would get so much success to become the core-business of the company. In fact, thanks to the experience and the enthusiasm of the founding members, since the beginning MG2 has been able to guarantee the production of machines which join innovation, reliability, productivity and accuracy: these aspects will accompany the whole story of MG2.*

*The real intuition of Gamberini consisted in applying to the capsule fillers, for the first time in the world, the continuous rotation movement in replacement of the alternated movement: this principle was applied to the project of the mythical Model G36. This technology, protected by a patent, completely changed the way to design and construct this type of machines, thus consistently contributing to their technological development. MG2 has been exclusive producer of this type of machines for long time and still now, MG2 is a leader worldwide for this kind of automatic machines.*

*Over the years, MG2 growth continued and the company developed more and more perfect products on the technological and functional point of view. Modern computer technologies together with big investments in R&D allowed to join innovation to the almost "craft-type" experience of the company, thus leading MG2 up to become a landmark for the state of art in its sector.*

*MG2 headquarter is based in Pianoro (Bologna), the heart of the "Packaging Valley" of the town, but the main goal of the company remains the international market to which 90% approximately of the turnover is exported. MG2 presence abroad is well established also thanks to the historical branch in the United States. Moreover, MG2 can rely on both a network for direct sales in Italy and a wide network of agents all over the world.*

## Process Division.

Un seul interlocuteur pour toutes les productions dans gélules dures.  
*A single interlocutor for all productions into hard-shell capsules.*



La Process Division de MG2 c'est le noyau autour duquel la compagnie est née et s'est évoluée au niveau actuel et c'est la référence inéluctable pour toutes les sociétés pharmaceutiques, pour le dosage dans gélules dures et récipients de petites dimensions, tels que bouchons doseurs, blisters alvéolés, etc....

MG2 peut en effet supporter tout type d'application de dosage dans gélules dures, pouvant proposer au client toute typologie de dosage et cadence de production, complétées par des systèmes de contrôle du poids et une qualité de dernière génération.

Les machines géluleuses MG2 peuvent satisfaire, grâce à une grande flexibilité et extensibilité, toute exigence, des petits lots pour essai jusqu'aux productions de 24h, complètement automatisées, grâce aussi au support du personnel très qualifié toujours disponible à ajouter le client pour des applications particulières (projets PAT, etc...).

*MG2 Process Division is the core around which the company was born and developed to reach the present status. Today, MG2 is an essential point of reference for pharmaceutical companies, for the dosage of products into hard-shell capsules and small containers, such as dosing caps, blisters and so on.*

*In fact, MG2 can handle any type of dosing application into hard-shell capsules, offering all types of dosage and production speed, together with last-generation weight control systems.*

*MG2 capsule fillers satisfy all requirements with the maximum flexibility: from small batches for testing purpose to 24 hours production cycles. They are completely automated also thanks to the support of highly-qualified operators who are always available to assist the customer in case of particular applications (PAT projects and so on).*

Les modèles disponibles consentent de doser dans les gélules tout type de produit, des poudres aux granules, des comprimés aux herbes et aux liquides, à différentes cadences et combinaisons de dosage.

En synthèse un seul interlocuteur avec 48 ans d'expertise, pour toutes les productions dans gélules dures.

La qualité des géluleuses MG2 est garantie par un système productif intégré, constamment amélioré dans toutes ses composants et par des rigoureuses essais de test.

Pour permettre à ses propres clients d'utiliser les machines géluleuses avec un rendement et une productivité maximales, MG2 a développé plusieurs produits permettant de simplifier les fonctions spécifiques. La société fournit en effet des machines pour doser dans petits conteneurs, systèmes pour le contrôle du poids, machines trieuses pour éliminer automatiquement les gélules écrasées, têtes pour le dosage de poudre dans blisters alvéolés et petits récipients, instruments pour le nettoyage des gélules et machines à sceller automatiques.

## Think Smart Project.

Haute technologie à petits prix.

*High technology for low budgets.*

# ThinkSmartProject

by **MG2** 

La recherche constante de l'excellence a apporté MG2 à la réalisation d'une nouvelle ligne de produits appelée Think Smart Project adressée notamment à qui n'a pas besoin de solutions particulièrement structurées d'un point de vue de la configuration et l'investissement.

La ligne Think Smart Project représente une réponse contemplée pour celui qui désire toutes les caractéristiques d'excellence de la marque MG2 telles que la qualité, la fiabilité, les services et l'innovation technologique, mais il veut le mieux à un prix contenu.

Le positionnement stratégique de la ligne Think Smart Project permet une ultérieure amplification de l'offre MG2 pour mieux satisfaire les exigences des petits et moyens producteurs pharmaceutiques, jusqu'aux laboratoires et aux pharmacies, comme aussi les secteurs des aliments diététiques, ainsi que les producteurs des pays émergents, qui vont de plus en plus à qualifier leurs productions et ils désirent élever leurs standards productifs, même si à des budgets contenus.

*The available models allow to dose into capsules any type of product from powder, pellets, tablets to herbs and liquids, at different speeds, with different dosing combinations.*

*To summarize: a single interlocutor with 48 years know-how for all productions into hard-shell capsules.*

*The quality of MG2 capsule fillers is guaranteed by both an integrated production system which components get constantly improved, and particularly rigorous tests.*

*To allow its customers to utilize capsule fillers at their maximum efficiency and productivity levels, MG2 developed a series of products to make machines special functions easier. In fact, the company supplies dosing machines for small containers, weight control systems, selecting machines to automatically eliminate deformed capsules, powder dosing heads for pre-formed nest-type containers (blisters) and small containers, capsule cleaning tools.*

*Constant search for excellence, led MG2 up to create a new range of products called Think Smart Project, which is particularly addressed to those customers who do not need particularly structured solutions as far as configuration and investment are concerned.*

*Think Smart Project represents a targeted answer to those who look for all the proverbial excellence features of MG2 brand like quality, reliability, services and innovation, but want the best with a low budget.*

*The strategic placement of Think Smart Project trade mark allows to further widen MG2 offer to satisfy the needs of small/medium pharmaceutical producers, up to laboratories, pharmacies, as well as nutraceuticals and health food sectors, without forgetting the producers of emerging countries, who are qualifying more and more their production, trying to increase their production standard with small budgets.*

## Flexibility.

MG2, leader pour les solutions modulaires et flexibles.

*MG2, leader in modular and flexible solutions.*

Modularité et flexibilité: pour MG2 ça signifie tout d'abord la possibilité de combiner des produits et des formes pharmaceutiques différentes ainsi que de changer de dosage, de la façon la plus rapide et simple. Les groupes de dosage sont interchangeables; il suffit de les installer et les relier à la machine, pour démarrer la production. Cette caractéristique rencontre les exigences des sociétés qui doivent changer souvent la production, par exemple les sous-traitants.

En même temps, les machines peuvent être configurées pour satisfaire soit les exigences des petits laboratoires, soit celles des producteurs de grands lots. MG2 peut fournir des géluleuses à cadence implémentable. Un autre concept fondamental est la scalabilité, c'est-à-dire la possibilité de transférer la production d'une machine géluleuse à une autre; ça c'est possible car toutes les machines à mouvements continus de MG2 partagent les mêmes principes de dosage du produit.

Même pour ce qui concerne les systèmes de contrôle du poids, MG2 peut fournir des solutions «sur mesure». La gamme des systèmes disponibles est très ample: manuels, statistiques ou du 100% de la production; stand-alone ou intégrés à la machine, avec réglage et calibration automatiques des paramètres de dosage. Le choix du système de contrôle peut être conditionné par les politiques de qualité du client, les aspects critiques du produit pour le patient ainsi que par le poids net à contrôler (bas dosages ou dosages standard).

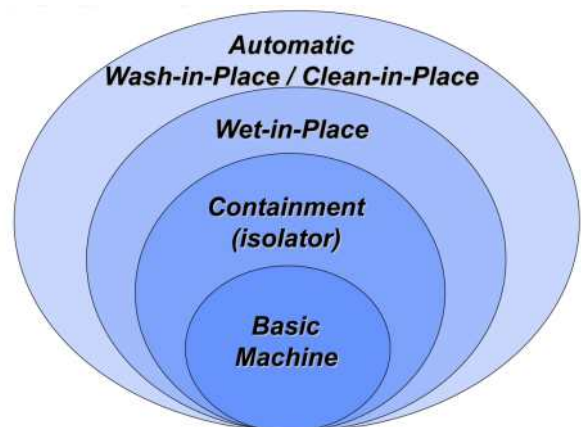
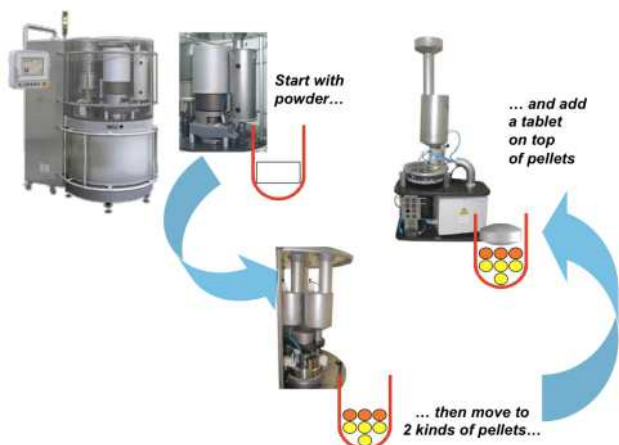
La modularité garantie par MG2 est aussi évidente en ce qui concerne le confinement; la société peut offrir des solutions différentes, selon les valeurs limites indicatives d'exposition professionnelle (niveau OEL) demandées par le client, avec des isolateurs flexibles ou rigides ainsi que des systèmes de nettoyage/lavage en place (Wet-in-Place, Wash-in-Place/Clean-in-Place) et de séchage.

*Modularity and flexibility mean to MG2 the possibility to combine different products and pharmaceutical forms and to change dosage in the simplest and fastest way. The dosing units are interchangeable; the customer just has to fit and connect them to the machine, then the production can start. This important feature can satisfy the needs of companies which often change their production, such as the contractors.*

*At the same time, the machines can be configured in order to meet the productive requirements of small laboratories as well as companies producing big batches. MG2 can supply capsule fillers with upgradable speeds. Scalability is another key concept, which is the possibility to widely improve the production performances, by transferring the production from a capsule filler to another one; this is possible thanks to the product dosing principles, which are shared by all MG2's continuous motion machines.*

*MG2 can offer solutions made to measure for weight control systems as well. A wide range of weight control systems is available: manual, statistical or to check 100% of production; stand-alone or integrated to the machine, with self-calibration and self-adjustment of dosing parameters. The choice of the right weight control system can depend on different conditions such as customer's quality policies, product's critical level for the final patient and, not last, on the net weight to be checked (standard or low dosages).*

*As for containment, another issue which highlights the modularity of MG2's solutions, the Company can supply different solutions depending on the OEL class required by the customer, with flexible or rigid isolators, Wet-in-Place, Wash-in-Place/Clean-in-Place and drying systems.*



# Index

## THINK SMART PROJECT

• FlexaLAB	page 8
• FlexaLAB à confinement / <i>for containment</i>	page 9
• Microdose	page 9
• AlternA70N	page 10
• AlterNova	page 10
• Suprema	page 11
• G70/S – G140/S	page 11

## MACHINES À REMPLIR LES GÉLULES ET AUTRES MACHINES / CAPSULE FILLERS AND OTHER MACHINES

• MG Compact	page 12
• PLANETA™	page 12
• G70 – G140	page 13
• TEKNA	page 13
• PLANETA200	page 14
• G250	page 14
• MultiFLEXA250	page 15
• SELEKTA/W	page 15
• G28/T	page 16
• Flexofill	page 16

## SYSTÈMES DE CONTRÔLE DU POIDS / WEIGHT CONTROL SYSTEMS

• SWC/S - SWC/SA	page 17
• SWC	page 17
• NETT	page 17
• MultiNETT	page 17
• Prepesage / <i>Pre-weight</i>	page 17

## MACHINES COMPLÉMENTAIRES / ANCILLARY MACHINES

• AFS	page 18
• CFS	page 18
• E	page 19
• FCP	page 19
• SR/O	page 19

## Think Smart Project - a line for R&D laboratories

### **FlexaLAB**

Machine à remplir les gélules pour laboratoires  
Vitesse de production: 3.000 gélules/heure  
Formats des gélules traités: de 000 à 5, anticon-  
trefaçon et élongées  
Produits dosés: poudre, granules, microcompri-  
més, comprimés, micro et bas dosages de  
poudre à inhaler sans compactage, gélule dans  
gélule, liquides. Possibilité d'installer deux  
groupes de dosage simultanément  
Disponible la version à confinement

*Capsule filler for laboratories*

*Production speed: 3.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof and  
elongated*

*Products range: powder, pellets, microtablets,  
tablets, micro and low dosages of powder to be  
inhaled without compactation, capsule into  
capsule, liquids. Possibility to install two dosing  
units at the same time.*

*Containment version also available*







**FlexaLAB à confinement / for containment**

Machine à remplir les gélules pour laboratoires à confinement

Vitesse de production: 3.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 000 à 5, anticontrafaçon et élongées

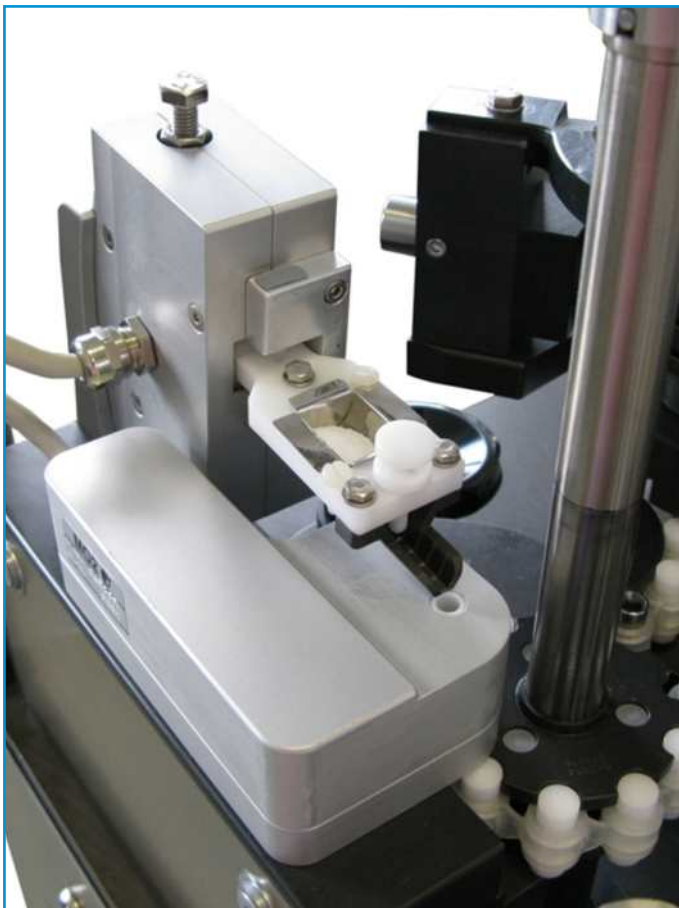
Produits dosés: poudre, granules, microcomprimés, comprimés, micro et bas dosages de poudre à inhaler sans compactage, gélule dans gélule, liquides. Possibilité d'installer deux groupes de dosage simultanément

*Capsule filler for laboratories for containment*

*Production speed: 3.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: powder, pellets, microtablets, tablets, micro and low dosages of powder to be inhaled without compactation, capsule into capsule, liquids. Possibility to install two dosing units at the same time*



**Microdose**

Groupe de microdosage poudre avec système pour le microcontrôle de la masse nette, pour le remplissage de la gélule et l'arrêt de la machine à la réalisation du dosage établi.

Idéal pour traiter n'importe quel type de poudre, y compris API sans excipients. Il peut être employé soit comme unité stand-alone semi-automatique soit comme groupe de dosage pour les machines à remplir les gélules Labby, FlexaLAB et Planeta™

*Powder micro-dosing unit fitted with micro-weighing control system, suitable to fill powder while checking the net mass and stop once the set dosing mass has been achieved.*

*Suitable to handle all kinds of powder, including API without excipients. It can be used as a manual stand-alone unit or as a dosing unit to be fitted on machines Mod. Labby, FlexaLAB and Planeta™*

## Think Smart Project

### **AlternA70N**

Machine à remplir les gélules à mouvements alternés

Vitesse de production: 70.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 00 à 5, anticon-trefaçon et élongées

Produits dosés: poudre, granules

*Intermittent motion capsule filler*

*Production speed: 70.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 00 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: powder, pellets*



### **AlterNova**

Machine à remplir les gélules à mouvements alternés

Vitesse de production: 110.000\* - 150.000 gélules/heure

\* implémentable jusqu'à 150.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 000 à 5, anticon-trefaçon et élongées

Produits dosés: poudre, granules, liquides

*Intermittent motion capsule filler*

*Production speed: 110.000\* - 150.000 capsules/hour*

*\* upgradable up to 150.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: powder, pellets, liquids*





**Suprema**

Machine à remplir les gélules à mouvements continus

Vitesse de production: 48.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 000 à 5, anticon-trefaçon et élongées

Produits dosés: poudre, granules

*Continuous motion capsule filler*

*Production speed: 48.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: powder, pellets*



**G70/S - G140/S**

Machine à remplir les gélules à mouvements continus

Vitesse de production: 70.000 (G70/S)\* – 140.000 (G140/S) gélules/heure

\*implémentable jusqu'à 140.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 00 à 5, anticon-trefaçon et élongées

Produits dosés: poudre, granules

*Continuous motion capsule filler*

*Production speed: 70.000 (G70/S)\* – 140.000 (G140/S) capsules/hour*

*\*upgradable up to 140.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 00 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: powder, pellets*

## MACHINES À REMPLIR LES GÉLULES ET AUTRES MACHINES / CAPSULE FILLERS AND OTHER MACHINES

### MG Compact

Machine à remplir les gélules à mouvements continus

Vitesse de production: 6.000 – 12.000 – 24.000 – 48.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 000 à 5, anticon-trefaçonnage et élongées

Produits dosés: poudre, granules, comprimés, gélule dans gélule

*Continuous motion capsule filler*

*Production speed: 6.000 – 12.000 – 24.000 – 48.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: powder, pellets, tablets, capsule into capsule*



### PLANETA™

Machine à remplir les gélules à mouvements continus

Vitesse de production: 6.000\* - 12.000\* - 25.000\* - 50.000\* - 100.000 gélules/heure

\* implémentables pour des vitesses supérieures jusqu'à 100.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 000 à 5, anticon-trefaçonnage et élongées

Produits dosés: poudre, granules, microcomprimés, comprimés, bas dosages de poudre à inhaler sans compactage, liquides, gélule dans gélule

*Continuous motion capsule filler*

*Production speed: 6.000\* - 12.000\* - 25.000\* - 50.000\* - 100.000 capsules/hour*

*\* upgradable to higher speeds up to 100.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: powder, pellets, microtablets, tablets, low dosages of powder to be inhaled without compactation, liquids, capsule into capsule*





**G70 - G140**

Machine à remplir les gélules à mouvements continus

Vitesse de production: 70.000 (G70)\* – 140.000 (G140) gélules/heure

\* implémentable jusqu'à 140.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 00 à 5, anticon-trefaçon et élongées

Produits dosés: poudre, granules, comprimés, bas dosages de poudre à inhaler sans compactage

*Continuous motion capsule filler*

*Production speed: 70.000 (G70)\* – 140.000 (G140) capsules/hour*

*\*upgradable up to 140.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 00 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: powder, pellets, tablets, low dosages of powder to be inhaled without compactation*



**TEKNA**

Machine à remplir les gélules à mouvements continus

Vitesse de production: 27.000\* - 55.000\* – 110.000 gélules/heure

\* implémentable jusqu'à 110.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 000 à 5, anticon-trefaçon et élongées

Produits dosés: poudre, bas dosages de poudre à inhaler sans compactage

Équipée de série avec système intégré de contrôle du poids net 100% MultiNETT

*Continuous motion capsule filler*

*Production speed: 27.000\* - 55.000\* - 110.000 capsules/hour*

*\*upgradable up to 110.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: powder, low dosages of powder to be inhaled without compactation*

*Equipped as standard with the 100% in-process net weight control system MultiNETT*

### PLANETA 200

Machine à remplir les gélules à mouvements continus

Vitesse de production: 50.000\* - 100.000\* - 200.000 gélules/heure

\* implémentables pour des vitesses supérieures jusqu'à 200.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 000 à 5, anticontrafaçon et élongées

Produits dosés: poudre, granules, microcomprimés, comprimés, bas dosages de poudre à inhaler sans compactage, gélule dans gélule

Solutions de confinement et WiP/CiP disponibles

*Continuous motion capsule filler*

*Production speed: 50.000\* - 100.000\* - 200.000 capsules/hour*

*\* upgradable up to higher speeds up to 200.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: powder, pellets, microtablets, tablets, low dosages of powder to be inhaled without compactation, capsule into capsule*

*Containment and WiP/CiP solutions also available*



### G250

Machine à remplir les gélules à mouvements continus

Vitesse de production: 200.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 000 à 5, anticontrafaçon et élongées

Produits dosés: granules, microcomprimés, comprimés

*Continuous motion capsule filler*

*Production speed: 200.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: pellets, microtablets, tablets*





**MultiFLEXA 250**

Machine à remplir les gélules à mouvements continus

Vitesse de production: 250.000 gélules/heure

Formats des gélules traités: de 000 à 5, anticon-trefaçon et élongées

Produits dosés: poudre, granules, microcomprimés, comprimés, bas dosages de poudre à inhaler sans compactage

Disponible la version à confinement

*Continuous motion capsule filler*

*Production speed: 250.000 capsules/hour*

*Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof and elongated*

*Products range: powder, pellets, microtablets, tablets, low dosages of powder to be inhaled without compactation*

*Containment version also available*

Photo: MultiFLEXA 250 installée dans une salle de production

Picture: MultiFLEXA 250 installed inside a production room



**SELEKTA/W**

Peseuse et trieuse pour comprimés et gélules

Vitesse de contrôle: jusqu'à 500.000 unités/heure (selon le type de produit)

Disponibles les versions SELEKTA/CW (avec fonction de contrôle du poids, triage et comptage) et SELEKTA/C (seulement pour le comptage)

*Check-weigher and sorting machine for tablets and capsules*

*Control speed: up to 500.000 units/hour (depending on the kind of product)*

*Other versions available: SELEKTA/CW (performing weighing, sorting as well as product counting) and SELEKTA/C (for product counting only)*

### **G28/T**

Machine pour le dosage des récipients de petites dimensions

Vitesse de production: 14.000 – 28.000 récipients/heure

Dimensions indicatives des récipients: diamètre de 5 à 20 mm. environ – hauteur de 10 à 50 mm. environ

Produits dosés: poudre, granules

*Dosing machine for small containers*

*Production speed: 14.000 – 28.000 containers/hour*

*Range of container dimensions: diameter from 5 to 20 mm. approx. – height from 10 to 50 mm. approx.*

*Products range: powder, pellets*



### **Flexofill**

Tête de dosage poudre dans des alvéoles préformées (blisters) et petits conteneurs

Vitesse de production: 35 coups/minute

Produits dosés: poudre

*Head for dosing powder into preformed pockets (blisters) and small containers*

*Production speed: 35 strokes/minute*

*Products range: powder*





## SYSTÈMES DE CONTRÔLE DU POIDS / WEIGHT CONTROL SYSTEMS

Machine Model	Manual	Statistical Systems					100% Systems		
	Manual Sampling (NT)	Simplified SWC/S	Simplified Stand-Alone SWC/SA	SWC	Pre-weight System	Single Pellets	Quick Stand-Alone	NETT	MultiNETT
MultiFLEXA 250	☐			☐	☐	☐		☐	☐
G250	☐	☐		☐	☐	☐		☐	
PLANETA 200	☐			☐	☐	☐		☐	☐
AlterNova			☐						
G70 - G140	☐	☐		☐				☐	
G70/S - G140/S	☐	☐							
PLANETA™	☐	☐		☐	☐	☐		☐	☐
TEKNA	☐								☐
AlternA70N			☐						
MG COMPACT	☐	☐		☐					
SUPREMA									
FlexaLAB							☐		☐
Microdose									☐
SELEKTA/W									☐

### SWC/S - SWC/SA

Vérificateur systématique du poids des gélules remplies avec arrêt machine en cas de poids hors des valeurs limites affichées

*Systematic weight inspector for filled capsules with machine stop in case of sample weight outside the set limit values*

### SWC

Vérificateur systématique du poids des gélules remplies avec réglage automatique des chambres de dosage

*Systematic weight inspector for filled capsules with automatic dosing chambers adjustment*

### NETT

Système de contrôle du poids net de toutes les gélules dosées, intégré à la machine à remplir les gélules, avec réglage automatique des chambres de dosage

*Net weight control of all dosed capsules, integrated in the capsule filler, with automatic dosing chambers adjustment*

### MultiNETT

Contrôle du poids net de chaque composant dosé dans toutes les gélules remplies, intégré à la machine à remplir les gélules, avec réglage automatique de chaque chambre de dosage

*Net weight control of each component dosed into all capsules, integrated in the capsule filler, with automatic adjustment of each dosing chamber*

### Prepesage / Pre-weight

Vérificateur automatique statistique du poids net des gélules remplies; la gélule est pesée vide avant le dosage et après avec la quantité dosée

*Automatic statistical net weight inspector of dosed capsules, by weighing the unfilled capsule before the product is dosed and weighing the same capsule again when it has been filled*

## MACHINES COMPLÉMENTAIRES / ANCILLARY MACHINES

### **AFS**

Alimentateur et trieur de gélules vides

*Automatic empty capsule feeder and sorter*



### **CFS**

Alimentateur de gélules vides

*Empty capsule feeder*



**E**

Trieur de gélules vides

Vitesse de production: 300.000 gélules/heure

*Empty capsule eliminator*

*Production speed: 300.000 capsules/hour*

**FCP**

Machine pour nettoyer et sélectionner les gélules remplies

Vitesse de production: 300.000 gélules/heure

*Filled capsule polishing/selecting machine*

*Production speed: 300.000 capsules/hour*

**SR/O**

Trieur rotatif de gélules remplies

Vitesse de production: 200.000 gélules/heure

*Rotary selector for filled capsules*

*Production speed: 200.000 capsules/hour*



**MG2** ®

MG2

Via del Savena 18

40065 Pian di Macina di Pianoro, Bologna - Italy

Tel. +39 051 4694111 - Fax +39 051 4694199

[www.mg2.it](http://www.mg2.it) - [sales@mg2.it](mailto:sales@mg2.it)

**MG AMERICA** 

MG AMERICA

31 Kulick Road

07004 Fairfield N.J. - USA

Tel. +1 973 8088185 - Fax +1 973 8088421

[www.mgamerica.com](http://www.mgamerica.com) - [sales@mgamerica.com](mailto:sales@mgamerica.com)

Le présent document a principalement pour objet de donner des explications sur les caractéristiques de la machine et n'engage en rien le constructeur. Etant donné la constante évolution technique des machines et les différentes exigences de la clientèle, seul font foi les accords pris avec le client.

*The present material serves by way of example only and is not binding.*

*Given the constant technical developments on machines, as well as customer requirements, the specifications applicable are those agreed with the purchaser.*